

Seajet 待望の New Type !

seajet



Silyl Technology

039

### 大型船での多くの実績が語る安心の防汚成績

シリーズで初めてのシリル樹脂系防汚塗料。安定した物理性能により長期にわたりスムーズな防汚剤溶出を維持するシリル樹脂は、大型商船や欧州のスーパーヨットなどで絶大な信頼を得ています。Seajet 039は、シリル樹脂の優れた特性を活かし、ヨット・ボートなどプレジャー艇に合わせてカスタマイズした最強の防汚塗料です。

ラグジュアリー感のあるシックな Color Lineup



アッシュブラック



アッシュグレー



アッシュブルー

※ 印刷のため実際の色とは異なります



# Silyl Technology seajet 039

加水分解型船底防汚塗料（亜酸化銅タイプ）



## Characteristics

特長

シリル樹脂の安定した表面更新性により防汚性能が長期間持続します。

表層の高濃度防汚剤イオン層により優れた防汚力を発揮します。

塗膜の自己研磨作用が水流摩擦抵抗の増加を抑制します。

劣化塗膜の蓄積がありません。

## Specification

塗料性状

重量 VOC	29.0wt%				
塗分量（理論値）	199~398g/m <sup>2</sup>				
膜厚	Wet	116~233μm			
	Dry	50~100μm			
乾燥時間 （ドライ膜厚：50μm）	気温	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触	3H	2H	1H	30min
塗装間隔 （2回塗りの場合）	硬化	12H	8H	5H	4H
	最短	12H	8H	5H	4H
	最長	—	—	—	—
	最短	24H	18H	12H	8H

## Condition

塗装条件

塗装方法	エアスプレー、ハケ、ローラー
気象	温度：0℃以上、湿度：85%RH 以下
希釈シンナー	Seajet シンナー A
希釈率	エアスプレーの場合：0~10%
	ハケ、ローラーの場合：0~3%
適台下塗り	Seajet 015 等

## Notice

危険物表示

引火点	23.2℃
消防法危険物区分	第二石油類
爆発限界（体積%）	限界 0.5 上限 7.0
有機溶剤区分	第二種有機溶剤

## Instruction for use

使用上の注意

- ご使用前に塗料を十分に攪拌してください。
- 保護具を着用して作業を行ってください。
- 性能を十分に発揮させるため、使用量を守ってください。

## Compatibility

塗り重ね適正

Seajet 039 は、旧塗膜の種類によって下地処理の方法やバインダー塗料の要否が異なります。

前回の塗料	039の塗装方法
Seajet 034 Seajet 037	水洗い後、直塗りが可能です。
Seajet 033	水洗い後、Seajet 015 を塗装してから Seajet 039 を塗装してください。
不明	前回の塗料が不明の場合は必ずバインダーとして Seajet 015 を塗装して下さい。

※ 塗り重ね適正の詳細につきましては、Seajet 総合カタログ、Seajet ハンドブック、Seajet Web サイトをご参照下さい。ご不明な点は最寄りの営業所へお気軽にお問い合わせください。

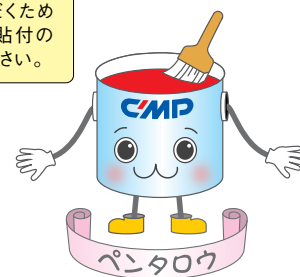
## Condition for application

適合

	○ 適合	× 不適合
艇の素材	FRP 艇 鋼 船	アルミ船
保管状態	海上係留	陸置き 淡水係留
塗装部位	船底没水部	ハル等 非没水部



当社製品を安全にお取り扱いいただくために、製品説明書、SDS、製品容器に貼付の警告ラベルなどを良く読んでご使用下さい。



**CMP 中国塗料株式会社**

www.cmp.co.jp/

- 製品仕様は改良のため予告なく変更する場合がございます。
- 本カタログ記載内容の無断転用を禁じます。
- 製品に関するお問い合わせは、当社ホームページの「お問い合わせ」フォームをご利用下さい。



当社は（一社）日本塗料工業会が推進する「コーティングケア（環境・安全・健康に関するプログラム）」を実施しています。